

Producto galardonado por Horizon 2020, el mayor programa de investigación e innovación de la Unión Europea.

Declarado de interés en economía circular y apoyado por IHOBE, sociedad pública del Gobierno Vasco para el desarrollo medio ambiental.

1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

1.1. Identificador del producto

Forma del producto:	Sustancia
Nombre comercial:	Absorbente de celulosa
Nombre químico:	Absorbente de celulosa

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

1.2.1. Usos pertinentes identificados

Uso de la sustancia/mezcla:	Absorbente. Absorbentes industriales y control de humedad.
-----------------------------	---

1.2.2. Usos desaconsejados

No se dispone de más información.

1.3. Datos del proveedor de la ficha técnica

FIBRACAT ABSORBENT S.L.U.
Polígono Asparrena San Millán, C/Aran Nº5
01250 Araia (Álava) – Spain
T +34 945 042 898
info@fibracatabsorbent.com
www.fibracatabsorbent.com

2. Propiedades físicas y químicas

2.1. Composición y apariencia

Composición:	Producto ecológico. Reciclado de materias derivadas del papel y cartón. Contiene <20% de carbonato cálcico.
Forma/estado:	Sólido
Apariencia:	Granular.
Color:	Gris.
Olor:	Inodoro.
Selectivo:	Sí.

2.2. Propiedades físicas y químicas

Granulometría:	>3mm..... Máx. 8.5% 0,5-3mm..... Mín. 90% <0,5..... Máx. 1,5%
pH:	7,84 (7,5 - 9,5)
Densidad:	0,4 g/cm ³
Humedad:	<5%
Deshidratación por tratamiento:	150°C
Nivel de emisión de polvo NF P 98-190:	2%
Toxicidad:	Ninguna
Alergia:	No produce alergia.
Antideslizante:	Evita riesgos de caída y de deslizamientos.
Abrasivo:	No daña los suelos. Se puede utilizar en diferentes tipos de suelos (pintados, azulejos, etc.)

2.3. Poder absorbente

	Norma Europea UNE-CEN/TS 15366:2009	Norma Francesa NF P 98-190 y NF T 90-361
Agua.....	194%.....	195%
Hidrocarburos.....	185%.....	186%

Preparado para su uso en carreteras y autopistas.

Capacidad de absorción de todo tipo de líquidos: hidrocarburos, aceites, taladrina, productos químicos, etc.

Por su característica de **absorbente selectivo**, en una solución de agua con hidrocarburo absorbe únicamente el producto contaminante (hidrocarburo). En una solución de sólo agua, absorbe el agua pero por su característica selectiva tarda un poco más en absorber.

2.4. Reacción al fuego

Clasificación: M1 en base a la norma UNE 13.727-90.
Es un producto ignífugo y no inflamable. Sin riesgos de explosión.

2.5. Tratamiento de residuos

Recomendaciones para el reciclado/eliminación de los residuos: En función de los productos absorbidos tendrá un tratamiento diferenciado de reciclado/eliminación cumpliendo las condiciones de seguridad exigidas por la legislación local/nacional.

Tres posibles maneras:

- Escombrera: todo aquel que se deposita en el vertedero es un producto no reciclado.
- Incineradora: el >80% del producto puede ser usado como combustible y el <20% como residuo mineral (carbonato cálcico).
- Cementera: el >80% del producto puede ser usado como combustible y el <20% como aporte mineral (carbonato cálcico) para el cemento. Se puede llegar al 100% de reciclado.

2.6. Almacenaje y presentación

Condiciones de almacenamiento: Almacenar en un lugar seco y protegido a fin de evitar todo contacto con la humedad. Consérvese únicamente en el recipiente de origen, en lugar fresco y bien ventilado. Mantener los envases cerrados cuando no se estén utilizando.

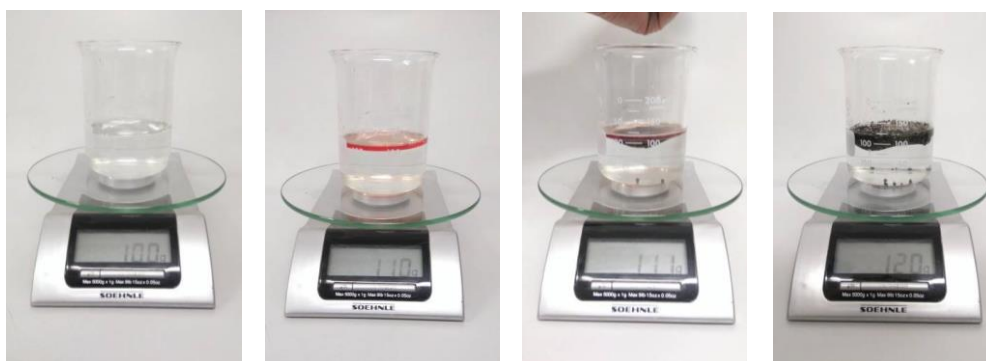
Presentación: - Envasado en sacos de polietileno de 20kg, aproximadamente 50 litros.
En palets de 0,80 x 1,20m. 42 sacos por palet.

2.6. Utilización

Diferentes ámbitos en los que se puede utilizar: Estaciones de servicio o gasolineras
Talleres de mecánica general y de precisión
Automoción
Aeropuertos
Mantenimiento de carreteras
Aeronáutica
Industrias petroleras
Industrias químicas
Hostelería
Etc.

3. Comparación práctica entre absorbente industrial Fibracat y absorbente industrial mineral

3.1. Absorbente industrial Fibracat



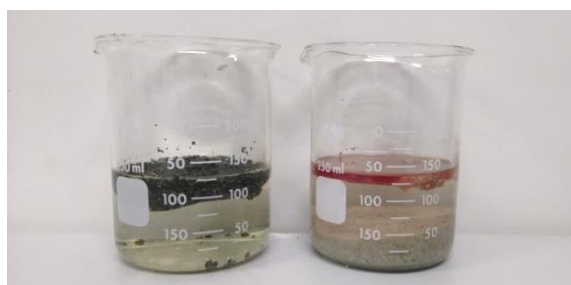
Se ponen 100g de agua y 10g de gasoil en un vaso. Con solo 10g de absorbente Fibracat ya se absorbe el hidrocarburo y mediante una pala se puede retirar, dejando el agua totalmente limpia. Esto ocurre porque el absorbente industrial Fibracat es selectivo.

3.2. Absorbente industrial mineral (sepiolita)



Se ponen 100g de agua y 10g de gasoil en un vaso. Con 10g de absorbente mineral no es capaz de absorber el hidrocarburo, se hunde en el vaso. Se le añaden 10g más, y aun así sigue sin absorber el hidrocarburo. La sepiolita tiene la facilidad de absorber antes el agua que los hidrocarburos, por lo que hace falta la misma cantidad de absorbente que de líquido a absorber para que se pueda retirar el líquido contaminante, esto es, en este caso hacen falta 110g de sepiolita.

3.3. Conclusión de absorbente industrial



De aquí se puede concluir que el absorbente industrial Fibracat supone un gran ahorro en comparación al absorbente mineral. Gracias a la capacidad selectiva de Fibracat, solo se consume la misma cantidad de absorbente que de líquido contaminante, dejando el agua totalmente limpia. En cambio los absorbentes actuales absorben todos los líquidos, sin diferenciarlos. Por ello, supone un gran ahorro para el cliente utilizar el absorbente Fibracat, una vez utilizado se considera residuo peligroso y tendrá mucho menos cantidad de residuo para entregarle a un gestor autorizado. Esto se traduce en un ahorro económico importante para el cliente, tanto a la hora de la compra como a la hora de entregarle al gestor, y además mucha más comodidad y funcionalidad por el hecho de tener que usar menos cantidad de absorbente entre manos a la hora de limpiar. Medio ambientalmente causa mucho menos impacto, contaminándolo mucho menos.

Por otra parte, hay que mencionar que la sepiolita al absorber agua se convierte en una especie de barro muy resbaladiza y peligrosa, sobre todo en sitios públicos. El absorbente industrial Fibracat en cambio, no queda resbaladizo con ningún líquido. Y además, el mineral tiende a ser un producto abrasivo para suelos pintados, etc. lo que Fibracat no lo es.